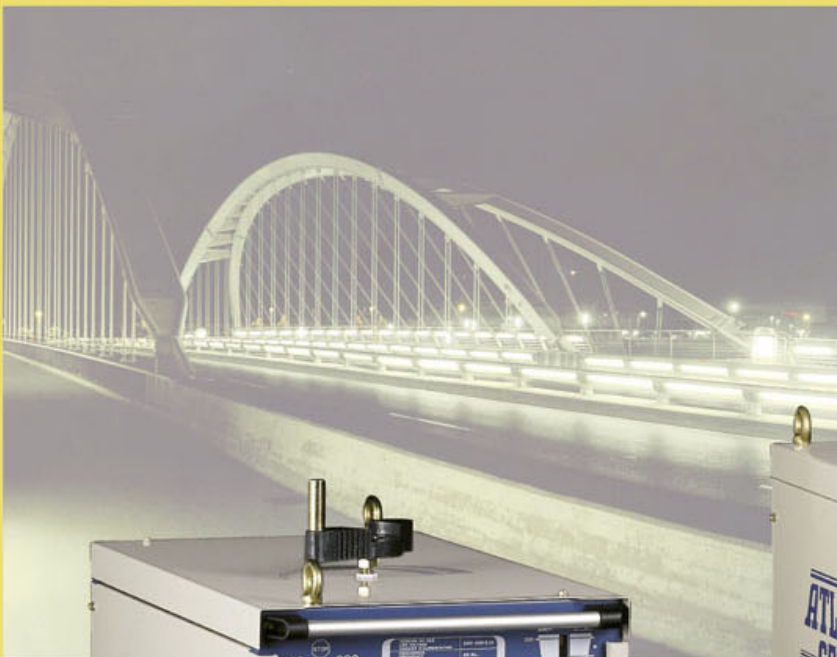


# Equipos rectificadores para soldadura con electrodo TIG y Arco-Aire

*Direct Current Rectifier for Manual Metal Arc, TIG and Arc-Air*

Redresseur pour Manuel Soudure Arc de Métal, TIG et Air-Arc

# ATLAS



# SUNARC

Marca de calidad



# ATLAS

Los rectificadores de la serie **Atlas** están concebidos para responder a las exigencias más severas de la soldadura manual al arco. Sus posibilidades excepcionales así como la calidad de sus elementos constructivos, hacen del **Atlas** un aparato de gran calidad.

## Características

- Suelda con todo tipo de electrodos y todo tipo de metales.
- Puede trabajar en condiciones de trabajo muy duras, debido a sus elementos sobredimensionados.
- Adecuado en talleres de fabricación, caldererías, obras, montajes, etc.
- Para soldadura en obras con grandes longitudes de cables de soldadura.
- Sin averías.
- No precisan mantenimiento.

## Serie ATLAS

- Regulación por shunt magnético.

## Serie ATLAS-TIG

- Soldadura con electrodo y TIG con Alta Frecuencia.

The **Atlas Series** rectifiers are engineered for the demanding works in manual arc welding. Quality of components and the wide range of applications make **Atlas** a High Quality welding set.

## Features

- Welding with any type of electrodes and any kind of metal.
- Oversized components for allowing extremely hard works.
- Suited for metal manufacturing, boilermaking, building works, etc.
- For works that require very long welding cables.
- Malfunction free.
- Maintenance free.

## Serie ATLAS

- Regulación por shunt magnético.

## Serie ATLAS-TIG

- Soldadura con electrodo y TIG con Alta Frecuencia.

Los redresseurs de Série d'**Atlas** sont machinés pour les travaux exigeants dans la soudure à l'arc électrique manuelle. La qualité des composants et de l'étendue des applications large font à **Atlas** un ensemble de soudure de Haute Qualité.

## Caractéristiques

- Soudure avec tout type de électrodes et de tout genre de métal.
- Composants surdimensionnés pour permettre les travaux extrêmement durs.
- Adapté à factory manufacture, tuyauterie, travaux de construction.
- Pour les travaux qui exigent la soudure très longue câble.
- Sans échecs.
- Sans entretien.

## Série ATLAS

- Règlement pour le shunt magnétique.

## Série ATLAS-TIG

- Soudure avec l'électrode et TIG avec Haute Fréquence.

Características técnicas	Technical data	Caractéristiques techniques		250/250-TIG	350/350-TIG	450	650	
Tensión de alimentación	Power supply	Tension d'alimentation	V	Trifásico/Threephase/Triphasé 220/400 V y / 50-60 Hz				
Potencia	Power	Pouissance	KVA	16	24	30	51	
Tensión en vacío	Open circuit voltage	Tension à vide	V	68	72	72	76	
Regulación de intensidad	Current regulation	Gamme d'intensité	A	12v/250	15v/350	20v/450	25v/650	
Intensidad máxima	Intensity maximum	Maximum intensité	FM 35%	A	250	350	450	650
			FM 60%	A	190	267	340	496
			FM 100%	A	150	207	260	384
Diámetro electrodo	Electrode diameter	Diamètre électrodes mm	1 - 5	1 - 5	1 - 7	1 - 8		
Aislamiento	Isolation	Isolement	---	Clase H / Type H / Classe H				
Protección	Protection	Protection	---	IP23				
Dimensiones máquina	Dimensions	Dimensions	mm	750 x 620 x 800	750 x 620 x 800	860 x 660 x 900	860 x 760 x 1.050	
Peso	Weight	Poids	kg	120	142	160	180	

**SUNARC, S.A.**

Polligono Industrial Can Sedó  
E-08292 Esparreguera,  
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62  
Fax (34) 93 777 42 03  
www.sunarc.com

Specification in this leaflet are subject to change without notice

Agent: