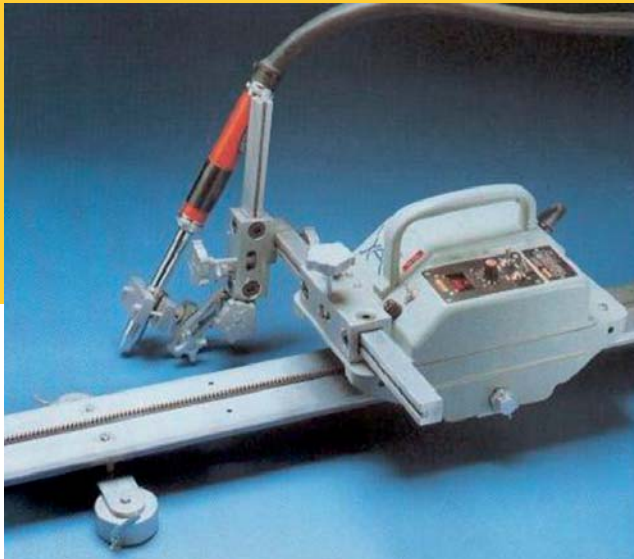


# Líneas automáticas de soldadura y corte

Automatismo seguro para aumentar la calidad y reducir costes en la soldadura y corte

**GULLCO**



Para empleo con el Carril **Rígido** de Aluminio

El carro KAT de Gullco es una plataforma motorizada que soporta las antorchas de soldadura y corte, desplazándose a lo largo de un carril guía con cremallera.

El proceso se automatiza desplazando la antorcha con la velocidad regulable a voluntad.

Esta fácil automatización elimina la fatiga y los errores de los operadores manuales, asegurando calidad y productividad repetitiva, con una gran reducción de costes.

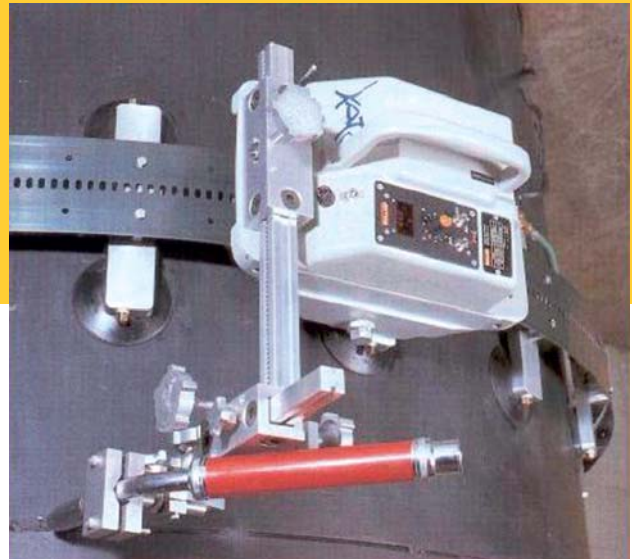
El carril por donde se desplaza el carro motorizado se instala manualmente con gran facilidad en cualquier posición (vertical, horizontal y techo), sujetándose mediante soportes magnéticos en materiales férricos, y ventosas al vacío en los no férricos.

Todas las funciones del carro son controladas mediante microprocesador que asegura la fiabilidad del proceso.

Los perfiles se pueden empalmar hasta la longitud requerida.

#### OPCIONES:

- Sensores de seguimiento de junta.
- Osciladores de antorcha.



Empleo con el Carril **Flexible** de Acero, con ventosas



#### ESPECIFICACIONES:

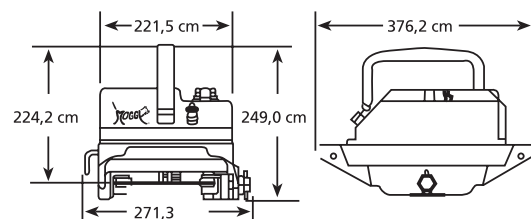
**Peso:** 13 kg

**Carga máxima vertical:** 45 kg

**Alimentación monofásica:** 42, 115, 230 V  
50/60 Hz, 200 W

**Certificación:** CE y CSA

**Motor de tracción:** 24 V dc



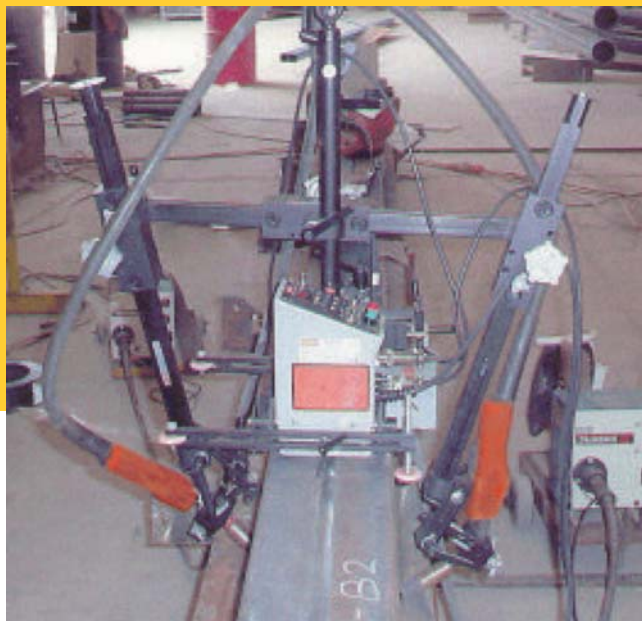
**SUNARC**

Tecnología en soldadura



# Carro de soldadura portátil sin carril

Productividad y calidad aseguradas con los carros MOGGY



- Soldadura automatizada en múltiples posiciones
- Soldadura continua o por tramos
- Suelda con 2 antorchas a la vez
- Finales de carrera incorporados
- Velocidad precisa controlada por microprocesador
- Interconexión directa con equipo Sunarc

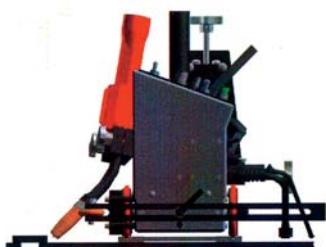
## Alineación precisa de la antorcha

los rodillos ajustables permiten el seguimiento de superficies rectas o curvas, manteniendo un óptimo posicionamiento de la antorcha.



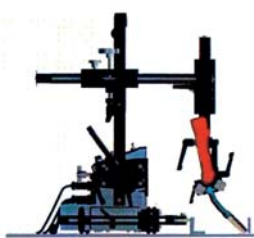
El carro Moggy puede ser adaptado para automatizar y reducir costes en múltiples aplicaciones.

### SOLDADURA POR SOLAPE



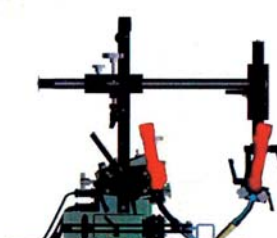
Soldadura por solape utilizando cualquier perfil industrial paralelo al cordón de soldadura.

### SOLDADURA EN ÁNGULO



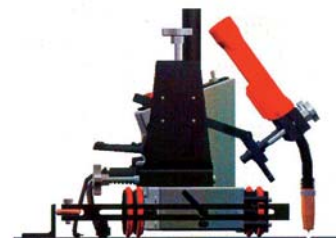
Soldadura en ángulo, utilizando una plantilla de seguimiento, paralela al cordón de soldadura.

### SOLDADURA CON DOS PISTOLAS



Soldadura simultánea con dos antorchas utilizando la propia pieza, como plantilla de seguimiento.

### SOLDADURA DE JUNTA A TOPE



En soldaduras a tope, mecanizadas en "V" se puede utilizar la propia ranura como guía de seguimiento.

Velocidad	15,2 a 292,2 cm/min
Dimensiones	406 * 311 * 297 mm
Peso	13,6 kg

Existe un kit de ruedas magnéticas para circular en pared vertical.

## SUNARC, S.A.

Polígono Industrial Can Sedó  
E-08292 Esparreguera  
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62  
Fax (34) 93 777 42 03  
www.sunarc.com

Distribuidor: