

Soldadura MIG-MAG
MIG-MAG Welding
Soudage MIG-MAG

FC mig



315
365
465

SUNARC

Tecnología en soldadura



FC mig 315 365 465

CARACTERÍSTICAS

- Soldadura continua.
- Soldadura temporizada.
- Soldadura a intermitencias.
- Sistema 2t / 4t.
- Regulación por conmutador.
- Inductancia de estabilización.
- Alimentación hilo alta precisión.
- Transformador trifásico.
- Rectificador de corriente continua.
- Unidad devanadora independiente

FEATURES

- *Continuous welding.*
- *Spot welding timer.*
- *Intermittent welding.*
- *2 step / 4 step operation.*
- *Voltage regulation switch.*
- *Arc tuning self-inductance.*
- *High accuracy wire feeding.*
- *Three phase transformer.*
- *Direct current rectifier.*
- *Separate wire feeder.*
- *Interconnection cables.*

CARACTÉRISTIQUES

- Soudure continue.
- Soudure a points.
- Soudure intermittente.
- 2t / 4t.
- Réglage par commutateur.
- Self pour stabilisation de l'arc.
- Dévidage du fil haute précision.
- Transformateur triphasé.
- Redresseur a courant continu.
- Devidoir séparé.
- Câbles d'interconnection.

OPCIONES

- Alargos de 5, 10 15 m.
- Tracción de hilo de 4 rodillos.
- Voltímetro y amperímetro digitales.
- Antorcha de soldadura.
- Manoreductor-caudalímetro.
- Casco protector de soldadura.

OPTIONALS

- *Cable lenght 5, 10, 15 m.*
- *Four rolls drive system.*
- *Digital voltmeter and amperimeter*
- *Welding torch.*
- *Manometer-flowmeter.*
- *Welding helmet.*

OPTIONELS

- Câbles 5, 10, 15 m.
- Traction du fil a 4 galets.
- Voltimetre et amperimetre digitale
- Torche de soudage.
- Détendeur - débitmètre gaz.
- Casque de protection.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL DATA	CARACTÉRISTIQUES		315	365	465
Intensidad de soldadura FM 60%	Welding current at 60%	Courant soudage FM 60%	A	300	350	450
Intensidad de soldadura FM 100%	Welding current at 100%	Courant soudage FM 100%	A	233	272	349
Potencia máxima	Maximum power	Puissance FM Max	KVA	19	21	25
Regulación de corriente	Current regulation	Gamme de courant	A	50 - 300	50 - 350	50 - 450
Tensión en vacío	Open circuit voltage	Tension à vide	V	17 - 45	17 - 48	19 - 50
Puntos regulación	Voltage steps	Étapes de réglage		20	30	30
Corriente primaria 380 V	Primary Current 380 V	Courrant primaire 380 V	A	30	32	38
☒ Alambres utilizables	☒ Welding wire	☒ Fils utilisés	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Velocidad hilo	Wire speed	Vitesse alimentation fil	m/min	1 a 22	1 a 22	1 a 22
Aislamiento clase	Insulation type	Isolement type		H	H	H
Protección	Protection	Protection		IP 21	IP 21	IP 21
Dimensiones	Dimensions	Dimensions	mm	980 * 510 * 1000		
Unidad devanadora (L/A/A)	Wire Feeder (L/A/A)	Devidoir (L/A/A)	mm	645 * 250 * 52		
Peso máquina	Machine weight	Poids machine	Kg	210	230	245

SUNARC, S.A.

Polígono Industrial Can Sedó
E-08292 Esparreguera
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62
Fax (34) 93 777 42 03
www.sunarc.com

Distribuidor: