

MIG-MAG

Sinérgicos y Pulsados

Programables con tecnología Digital

La soldadura sin proyecciones
Acero, Aluminio, Inoxidable.
Fácil manejo, grandes ventajas



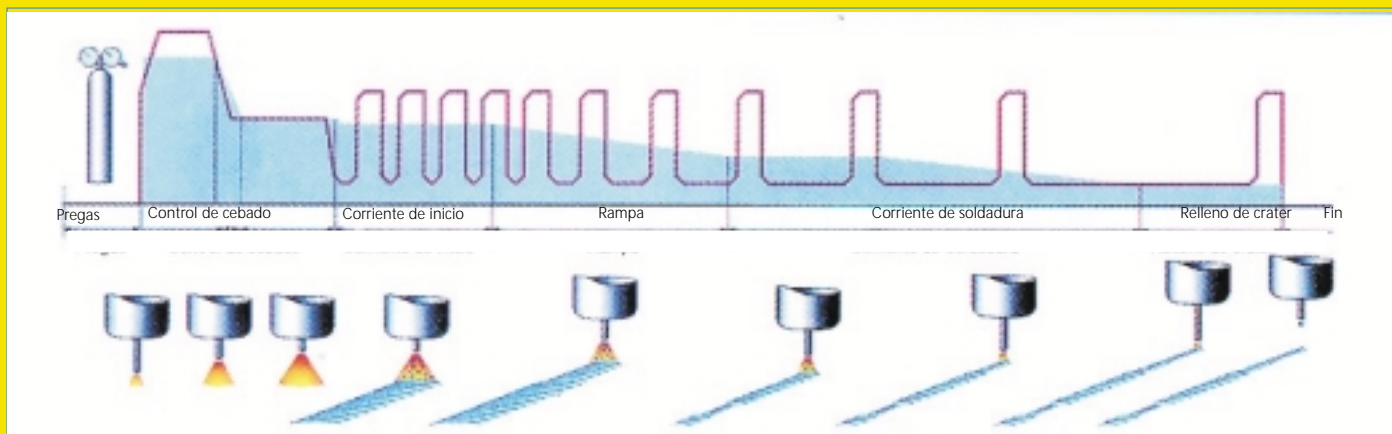
Master Pulse PC

RX 350
RX 505

SUNARC

Marca de calidad





Master Pulse PC-RX

- Soldadura MIG pulsada.
- Control sinérgico y programable.
- Rack de control en maleta devanadora.
- Reglaje de alta resolución.
- Display electrónico digital calibrado.
- Reglaje de onda pulsada a voluntad.



Soldadura arco pulsado

- Ausencia total de proyecciones.
- Posibilidad de soldar en cualquier posición.
- Mejor control de penetración.
- Mayor eficacia de deposición del material, así como apariencia óptima de resultados.
- Nula deformación de la pieza a soldar.

- Mayor velocidad de soldadura.
- Baja generación de calor.
- Permite bajas intensidades con hilos más gruesos.
- Aplicaciones: todo tipo de metales férricos: inoxidable, aleaciones ligeras, aluminio, cobre, etc.

Características Técnicas		Master 350 PC-RX	Master 505 PC-RX
Tensión alimentación		3*220/380 V, 50 Hz	
Corriente de soldadura al 60%	A	350	500
Corriente de soldadura al 100%	A	271	387
Regulación de corriente	A	45...350	45...500
Tensión secundaria	V	15...32	15...39
Consumo de red a 220V (100%)	A	41	57
Consumo de red a 380V (100%)	A	24	33
Potencia máxima absorbida (Fu 60%)	KVA	21	29
Potencia absorbida (Fu 100%)	KVA	16	22
Velocidad de alimentación de hilo	m/min	1...20	
Dimensiones unidad de potencia	V	510*1.110*930	
Dimensiones unidad devanadora	mm	250*490*575	
Peso equipo	kg	220	255
Peso unidad devanadora	kg	30	
Aislamiento clase		H	
Grado de protección	IP	23	
Sistema arrastre		4 rodillos	
Control motor		dinamo tacométrica	

SUNARC, S.A.

Polígono Industrial Can Sedó
E-08292 Esparreguera.
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62
Fax (34) 93 777 42 03
www.sunarc.com

Distribuidor: