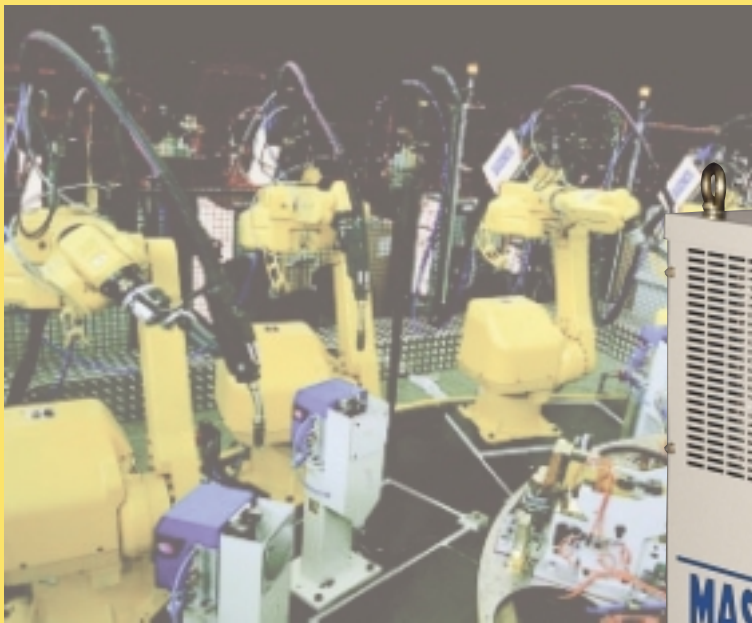


MIG-MAG Sinérgicos y Pulsados Programables con tecnología Digital

Master Pulse PC



- MIG Convencional y sinérgico
- Pulsado Convencional y sinérgico
- Programas especiales propios
- Selección de programas con mando a distancia
- Pantalla para visualización de datos
- Llave de seguridad

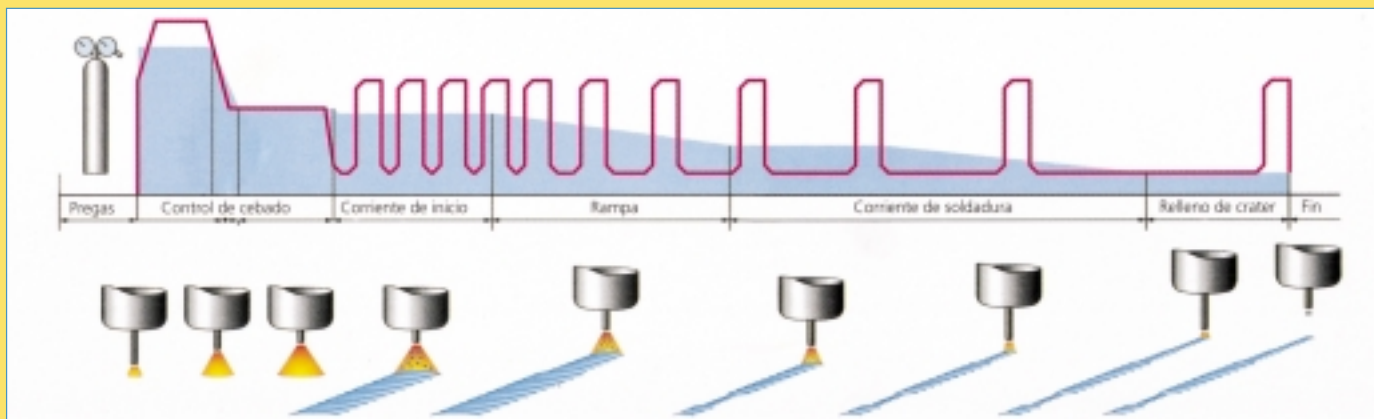
Soldadura arco pulsado

- Ausencia total de proyecciones
- Posibilidad de soldar en todas posiciones
- Mejor control de penetración
- Mejor eficacia de deposición de material
- Menos deformación de la pieza a soldar
- Mayor velocidad de soldadura
- Buena apariencia y mayor resistencia
- Baja generación de calor
- Permite bajas intensidades con hilos más gruesos
- Suelda todo tipo de metales férricos, inoxidable, aleaciones ligeras, etc.

SUNARC

M a r c a d e c a l i d a d





Para soldadura manual

- Master Pulse -350 PC-M.
- Master Pulse -505 PC-M.

Para soldadura robotizada

- Master Pulse -350 PC-R.
- Master Pulse -505 PC-R

Los equipos de la Serie **Master Pulse PC** desarrollados por SUNARC, S.A. incorporan la más avanzada tecnología aplicada a la Soldadura al arco por sistema MIG.

El control modular con microprocesador permite obtener óptimos resultados en las aplicaciones más exigentes.

Además de las múltiples líneas de Sinergia, el **Master Pulse PC** permite realizar programas propios, guardarlos en memoria y utilizarlos a voluntad del operario.

Los **Master Pulse PC** pueden ser conexiados con cualquier tipo de Robot o autómatas programables de forma rápida y simple.

Aplicación en:

- Robotización
- Instalaciones automáticas
- Proceso manual
- Sinérgico o convencional

Control de Calidad:

- Control de tolerancia Amp. hilo y gas
- Contador de soldaduras
- Contador de defectos
- Consumo de hilo de gas
- Control de tiempo de una soldadura
- Control de tiempo total
- Protección de parámetros
- Memoria externa

Comunicaciones:

- Canal serie RS-232
- Profibus/Interbus (opcional)
- Control de datos mediante PC
- Visualizar datos programados
- Visualizar resultados de soldadura
- Gráficos de V y A de soldadura

Programación Digital:

- 64 Programas de soldadura
- 32 Piezas de 64 soldaduras
- Copia de seguridad de programas y piezas
- Interconexión analógica o digital

Para garantizar la calidad de la soldadura programada, los equipos **Master Pulse PC**, detectan y procesan:

- Fallo de arco
- Fallo de tolerancia
- Hilo pegado a pieza
- Equipo preparado
- Arco cebado
- Fallo de hilo
- Final de ciclo



Modelo	Tensión V	int. 60%	Tensión soldadura	V. Hilo	Potencia	Refrig.	Tracción hilo	Protección	Clase	Peso total	Dimensiones mm.
Master pulse 350 PC	III 220 380	350 A.	14 V. a 32 V.	0 a 20 m/min.	21 KVA	Opcional	4 rodillos y dinamo tacométrica	IP-23	H 180°	250 kg	510x1.110x930
Master pulse 505 PC	III 220 380	500 A.	14 V. a 39 V.	0 a 20 m/min.	29 KVA	Incluida	4 rodillos y dinamo tacométrica	IP-23	H 180°	285 kg	510x1.110x930

SUNARC, S.A.

Polígono Industrial Can Sedó
E-08292 Esparreguera.
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62
Fax (34) 93 777 42 03
www.sunarc.com

Distribuidor: