

Soldadura MIG-MAG

Welding MIG-MAG Machines

Soudadure MIG-MAG

La solución más eficaz para soldadura de acero, aluminio y acero inoxidable

The most effective solution for the weld of steel, aluminum and stainless steel

La solution plus efficace pour la soudure d'acier, aluminium et acier inoxydable



SUN mig

260
310
370
460

SUNARC

Marca de Calidad





Características

- Soldadura continua.
- Soldadura temporizada.
- Soldadura a intermitencias.
- Sistema 2t / 4t.
- Regulación por conmutador.
- Inductancia de estabilización.
- Alimentación hilo alta precisión.
- Transformador trifásico.
- Rectificador de corriente continua.

Features

- *Continuous welding.*
- *Spot welding timer.*
- *Intermittent welding.*
- *2 step / 4 step operation.*
- *Voltage regulation switch.*
- *Arc tuning self-inductance.*
- *High accuracy wire feeding.*
- *Three phase transformer.*
- *Direct current rectifier.*

Caractéristiques

- Soudure continue.
- Soudure a points.
- Soudure intermittente.
- 2t / 4t.
- Réglage par commutateur.
- Self pour stabilisation de l'arc.
- Dévidage du fil haute précision.
- Transformateur triphasé.
- Redresseur a courant continu.

Opciones

- Tracción de hilo de 4 rodillos.
- Antorcha de soldadura.
- Manoreductor-caudalímetro.
- Casco protector de soldadura.

Optionals

- *Four rolls drive system.*
- *Welding torch.*
- *Manometer-flowmeter.*
- *Welding helmet.*

Optionels

- Traction du fil a 4 galets.
- Torche de soudage.
- Détendeur - débitmètre gaz.
- Casque de protection.

Características técnicas	Technical data	Caractéristiques		260	310	370	460
Intensidad de soldadura FM 40%	Welding current at 40%	Courant soudage FM 40%	A	260	310	370	460
Intensidad de soldadura FM 100%	Welding current at 100%	Courant soudage FM 100%	A	136	164	233	280
Potencia máxima	Maximum power	Puissance FM Max	KVA	9,9	13	20	26
Regulación de corriente	Current regulation	Gamme de courant	A	45-260	45-310	45-370	45-460
Tensión en vacío	Open circuit voltage	Tension à vide	V	19-36	19-39	17-45	18-49
Puntos regulación	Voltage steps	Étapes de réglage		10	10	20	30
Corriente primaria 220 V	Primary Current 220 V	Courant primaire 220 V	A	26	34	52	68
Corriente primaria 380 V	Primary Current 380 V	Courant primaire 380 V	A	15	20	30	39
Ø Alambres utilizables	Ø welding wire	Ø Fils utilisés	mm.	0,6 a 1	0,6 a 1,2	0,8 a 1,2	0,8 a 1,2
Velocidad hilo	Wire speed	Vitesse alimentation fil	m/min	1 a 22	1 a 22	1 a 22	1 a 22
Aislamiento clase	Insulation type	Isolement type		H	H	H	H
Protección	Protection	Protection		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Largo / Alto / Ancho	Length/Height/Width	Long/Haut/Large	mm.	900x820x500		1050x860x500	
Peso máquina	Machine weight	Poids machine	kg	90	100	140	150

SUNARC, S.A.

Polígono Industrial Can Sedó
E-08292 Esparreguera.
Barcelona (Spain)

Tel. (34) 93 777 41 62
Fax (34) 93 777 42 03
www.sunarc.com

Specification in this leaflet are subject to change without notice

Agent: